

-R-A-B-I-G-

INTERNE MITTEILUNG

Ref. Nr.: Adm 081109_vtk-Kühltes

Ersteller: Kaiser

Datum: 09.11.2008 Seite 2 von 4

- Rollendurchmesser: 1250mm / Width 800 mm

Messresultate

Geschw / Ex/h	Am Messpunkt 1			Am Messpunkt 2			Am Messpunkt 3		
	Temp. C°	Statik kV	Feuchtig. % rel. / Temperatur	Temp. C°	Statik kV	Feuchtig. % rel. / Temperatur	Temp. C°	Statik kV	Feuchtig. % rel. / Temperatur
12'500	28	- 4000 bis - 9000	13 / 28,3	20	- 200 bis - 2000	keine zuverl. Messung	27	- 300 bis - 700	19 / 27,6
25'000	29	+ 4000 bis + 14'000 und - 5000 bis - 7000	7,8 / 29,2	24	- 200 bis - 2000 und + 2000 bis - 3000	keine zuverl. Messung	28	- 200 bis - 500	18,1 / 29,3
37'500	30.5	- 4000 bis - 5000	7,2 / 29,3	24 - 25	+ 3000 bis - 3000	keine zuverl. Messung	29	- 500 bis - 1000	13 / 29,1
50'000	31	- 2000 bis - 3000 und - 2000 bis - 4000	8,6 / 28,4	24 - 26	max. + 1300	keine zuverl. Messung	29	- 500 bis - 700	12 / 26,8

- Stickstoffverbrauch 45 kg in 90 min ==> 30 kg/h

Versuchsauswertung

- Zwischen dem Messpunkt ① bis ③ nimmt die Ladung innerhalb von ca. 30 – 90 Sek. (je nach Geschwindigkeit) stark ab.
- Papier ist sehr trocken nach dem Druck. Eine solch tiefe Feuchte habe ich (Adm) noch nie gemessen.
- Der Druck (Druckbild) ist schwach und dürfte für den Verkauf qualitativ nicht ausreichen (siehe Muster).
- Stickstoffverbrauch 30 kg/h – Wirtschaftlichkeit prüfen
- Temperaturreduktion $\Delta T = 8 \text{ C}^\circ$ max. erreicht, aber nur kurzzeitig. Es konnte nur die Oberfläche gekühlt werden, die Wärmeenergie im Produkt konnte nicht vernichtet werden. Keinen nachhaltigen Effekt.
- Das Produkt wärmt sich im Transporteur in ca. 30 Sek. wieder auf Raumtemperatur.

